

**Wydanie czerwiec 2020 r.**

Niektóre maszyny przedstawione w tym katalogu są wyposażone w opcjonalne dodatki za dodatkową opłatą. Wszystkie dane techniczne są aktualne na dzień 01.06.2020 r. i mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Zastrzega się możliwość zmian bez powiadomienia.

**Emisja czerwiec 2020 r.**

Przedstawione w tym katalogu maszyny są częściowo wyposażone w specjalny sprzęt za dodatkową opłatą. Wszystkie informacje w arkuszu specyfikacji na dzień 06/01/2020 bez gwarancji. Zmiany są zastrzeżone.

© 2020

**STEPCRAFT GmbH & Co KG**

An der Beile 2  
58708 Menden (Sauerland)  
Niemcy

tel: +49 (0) 23 73 / 179 11 60  
mail: [info@stepcraft-systems.com](mailto:info@stepcraft-systems.com)  
net: [www.stepcraft-systems.com](http://www.stepcraft-systems.com)

**STEPCRAFT Inc.**

59 Field Street, tylny budynek  
06790 Torrington, CT  
Stany Zjednoczone

tel: +1 (203) 5 56 18 56  
mail: [info@stepcraft.us](mailto:info@stepcraft.us)  
net: [www.stepcraft.us](http://www.stepcraft.us)



---

Seria M.



*Najbardziej wszechstronny system CNC  
na świecie.*

## **Więcej niż tylko maszyna CNC.**

*Więcej niż tylko standardowe **CNC**.*

Większa swoboda nie jest możliwa! Seria STEPCRAFT M to wszechstronne rozwiązanie wśród maszyn CNC. Dzięki Freestyle Milling™ i dwóm różnym poziomom stołu maszyny, system CNC oferuje zupełnie nowe funkcje. Łatwa obróbka dużych materiałów panelowych, drewnianych stołów, a nawet podłóg. Maszyna CNC może pracować w trybie ciągłym, a dzięki licznym akcesoriom CNC może frezować, drukować 3D, laserować, plotować lub ciąć.

Seria STEPCRAFT M jest zatem idealna do warsztatu, szkoły lub hali produkcyjnej.

*Wszystko, czego potrzebujesz! Seria M firmy STEPCRAFT to wszechstronna maszyna CNC. Dzięki Freestyle Milling™ i dwóm różnym wysokościami stołu maszyny, system CNC oferuje funkcje, których nigdy wcześniej nie widziałeś. Zaczynaj już dziś od obróbki dużych arkuszy materiałów, drewnianych stołów, a nawet podłóg! Maszyna CNC może pracować nie tylko 24/7, ale może być używana do frezowania, drukowania 3D, grawerowania laserowego, plotowania lub cięcia dzięki licznym akcesoriom CNC.*

*Dzięki temu seria STEPCRAFT M idealnie pasuje do warsztatów, szkół i hal produkcyjnych.*

# Trzy różne rozmiary.

## Trzy różne rozmiary.

Odpowiedni rozmiar dla każdego projektu! STEPCRAFT M.500, M.700 i M.1000 oferują dużo miejsca na produkcję niestandardowych komponentów. Oznacza to, że najbardziej ekscytujące projekty mogą być realizowane w handlu, szkole lub przemyśle. Wszystkie maszyny CNC z serii M mają te same innowacyjne cechy i funkcje.

*Idealny rozmiar dla każdego projektu! Maszyny STEPCRAFT M.500, M.700 i M.1000 oferują dużo miejsca do produkcji pojedynczych części. Pozwala to na realizację najbardziej ekscytujących zadań, od rzemiosła przez szkołę po przemysł. Wszystkie maszyny CNC serii M mają te same innowacyjne cechy i funkcje.*

### M.500

583 x 726 x 646 mm

348 x 543 x 194 mm

513 x 650 mm

### M.700

713 x 926 x 646 mm

479 x 743 x 194 mm

643 x 850 mm

### M.1000

913 x 1226 x 646 mm

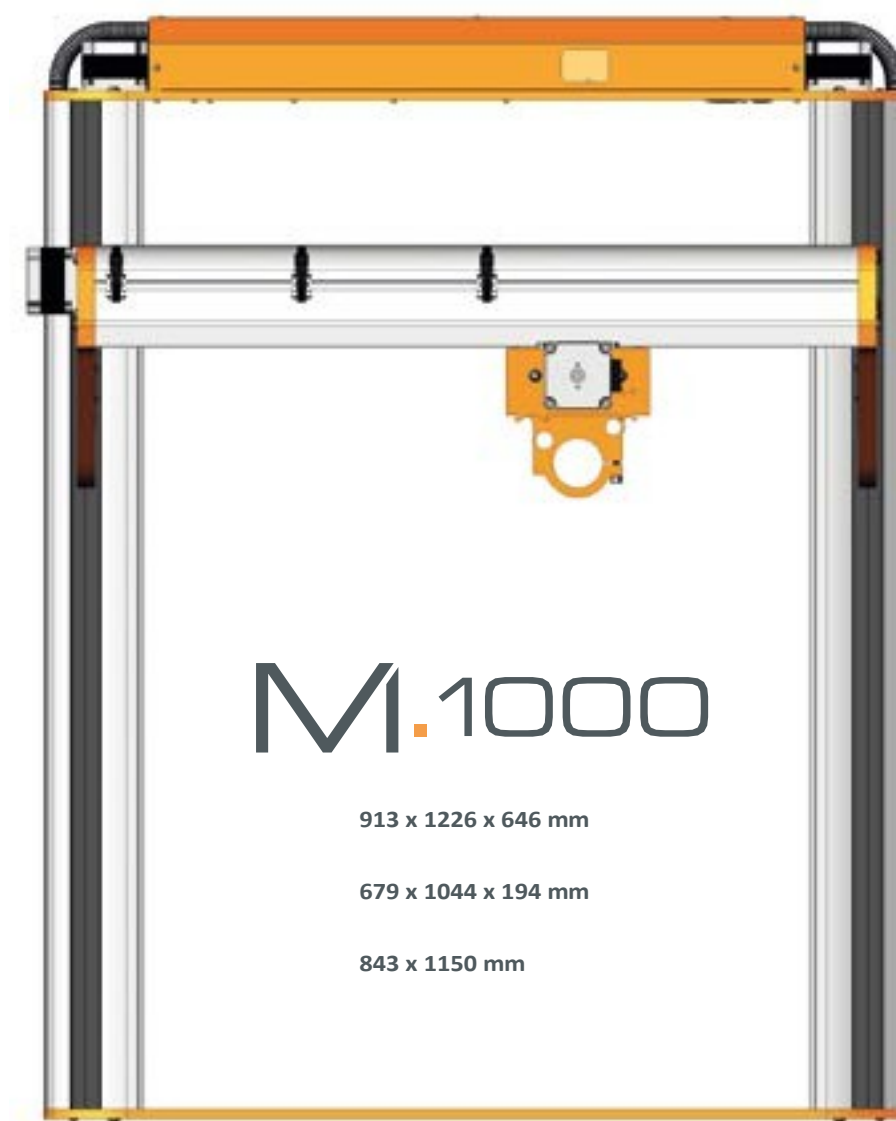
679 x 1044 x 194 mm

843 x 1150 mm

Wymiary  
Rozmiar całkowity  
(X,Y,Z)

Obszar roboczy  
Przestrzeń robocza (X,Y,Z)

Powierzchnia mocowania  
Powierzchnia  
mocowania (X,Y)





## Unique Freestyle Milling™.

### *Unique Freestyle Milling™.*

STEPCRAFT serii M jest jedyną maszyną CNC na świecie, która umożliwia prawdziwe frezowanie Freestyle™! Dzięki całkowicie zdejmowanemu stołowi maszyny i zaawansowanej konstrukcji osi Z, obrabiane elementy mogą być teraz obrabiane również pod maszyną. Dzięki opcjonalnym szynom próżniowym\*, seria M zasysa się do podłoża w taki sposób, że można obrabiać podłogi, ściany, a nawet sufity. W ten sposób można zastosować szeroką gamę czcionek, wzorów i projektów na ponadwymiarowych lub stałych materiałach obrabianych.

*STEPCRAFT serii M jest jedyną maszyną CNC oferującą prawdziwy Freestyle Milling™ na całym świecie! Dzięki całkowicie zdejmowanemu stołowi maszyny i zaawansowanej konstrukcji osi Z, możliwa jest teraz obróbka elementów pod maszyną. Korzystając z opcjonalnych paneli próżniowych\*, seria M mocno przylega do podłoża, dzięki czemu można łatwo i bezpiecznie obrabiać podłogi, ściany, a nawet sufity. W ten sposób można grawerować napisy, wzory i projekty na ponadwymiarowych lub zainstalowanych na stałe materiałach obrabianych.*

\*Zarejestrowany w Niemieckim Urzędzie Patentów i Znaków Towarowych DE202020101138.

\*Zarejestrowany w Niemieckim Urzędzie Patentów i Znaków Towarowych DE202020101138.



# Innowacyjność na wszystkich poziomach

## *Innowacyjność na każdym poziomie*

Dzięki innowacyjnym funkcjom i pomysłowej konstrukcji seria M firmy STEPCRAFT zapewnia niespotykaną dotąd swobodę. To sprawia, że seria M jest najbardziej mobilną i wszechstronną maszyną CNC na świecie. Ponieważ maksymalna kreatywność zasługuje na coś więcej niż tylko standard.

*Dzięki innowacyjnym funkcjom i zaawansowanej konstrukcji, STEPCRAFT serii M tworzy niespotykaną dotąd przestrzeń. To sprawia, że seria M jest najbardziej mobilną i wszechstronną maszyną CNC na świecie. Ponieważ maksymalna kreatywność zasługuje na coś więcej niż tylko standard.*

### **Stół maszynowy MDF z aluminiowymi rowkami teowymi**

Mocowanie obrabianych elementów jest teraz jeszcze łatwiejsze! Seria STEPCRAFT M jest już standardowo wyposażona w stół z płyty MDF z aluminiowymi rowkami teowymi. Poszczególne elementy stołu można łatwo zdemontować, aby szybko zwolnić miejsce dla Freestyle Milling™ lub zainstalować stół maszyny na niższym poziomie stołu, np. do obróbki szczególnie wysokich elementów. Serię STEPCRAFT M można rozszerzyć o opcjonalny aluminiowy stół z rowkami teowymi do obróbki twardszych materiałów lub chłodziw.

### **Stół maszynowy MDF z aluminiowymi rowkami teowymi**

*Mocowanie obrabianych elementów staje się jeszcze łatwiejsze! Seria STEPCRAFT M jest standardowo wyposażona w stół maszynowy z płyty MDF z aluminiowymi rowkami teowymi. Poszczególne elementy stołu można łatwo z d e m o n t o w a ć w celu frezowania Freestyle™ lub zainstalowania stołu maszyny na niższym poziomie, np. w celu obróbki szczególnie wysokich elementów. Jeśli chcesz obrabiać twardsze materiały lub używać smarowania, możesz rozbudować swoją maszynę STEPCRAFT serii M o opcjonalny aluminiowy stół z rowkami teowymi.*



#### **Stół z rowkiem teowym 90° (opcjonalnie)**

Opcjonalny stół z rowkami teowymi 90° może być łatwo zamontowany w miejsce jednego z elementów stołu i sprawia, że praca z maszyną CNC jest jeszcze bardziej elastyczna. Dzięki rowkom teowym zarówno w pionie, jak i w poziomie, stół z rowkami teowymi 90° idealnie nadaje się do pionowego mocowania obrabianych elementów.

#### **Stół z rowkiem teowym 90° (opcjonalny)**

*Opcjonalny stół z rowkami teowymi 90° może być łatwo zainstalowany zamiast elementu stołu i pozwala na dużą elastyczność podczas pracy z systemem CNC. Stół z rowkami teowymi 90° jest wyposażony w rowki teowe zarówno w kierunku prostopadłym, jak i poziomym, dzięki czemu doskonale nadaje się do pionowego mocowania elementów obrabianych.*



#### **Dwie wysokości stołu maszyny**

Inteligentnie zaprojektowane profile liniowe Y umożliwiają instalację stołu maszyny na dwóch poziomach. Obszar roboczy w płaszczyźnie Z można zwiększyć o ponad 40%, ze 135 do 194 mm. Dzięki specjalnym, samonastawnym nakrętkom mocującym EasyFix, elementy stołu można łatwo zamontować i zdemontować w kilku prostych krokach. W ten sposób dolny poziom stołu maszyny jest również idealny do stałej instalacji akcesoriów CNC.

#### **Dwie wysokości stołu maszyny**

*Inteligentnie skonstruowane profile liniowe na Y umożliwiają wykorzystanie dwóch poziomów stołu maszyny. W ten sposób przestrzeń robocza Z może zostać powiększona o ponad 40%, ze 135 (5,3") do 194 (7,7") mm. Za pomocą specjalnych, samonastawnych nakrętek blokujących EasyFix można łatwo montować i demontować różne elementy stołu. Dzięki temu dolny poziom stołu maszyny doskonale nadaje się również do stałej instalacji akcesoriów CNC.*



# Zaawansowana technologia. *Zaawansowana technologia.*

Zaawansowana technologia CNC jest wymagana do uzyskania bardzo precyzyjnych wyników. Dzięki innowacyjnemu profilowi X i prowadnicom liniowym Bosch Rexroth, seria STEPCRAFT M działa niezwykle dokładnie i niezawodnie. Prowadnice Flexi Guides™ w serii STEPCRAFT M zapewniają również wygodne prowadzenie kabli, a system Semi Closed Loop System™ zapewnia dodatkową ochronę obrabianego przedmiotu.

*Wysoce precyzyjne wyniki wymagają zaawansowanej technologii CNC. Dzięki innowacyjnemu profilowi X i prowadnicom liniowym Bosch Rexroth, STEPCRAFT serii M działa z najwyższą dokładnością i niezawodnością. Prowadnice Flexi Guides™ pomagają w wygodnym prowadzeniu kabli z narzędzi i akcesoriów, a system Semi Closed Loop System™ zapewnia dodatkową ochronę obrabianego przedmiotu.*

## **Prowadnica z łożyskiem kulkowym obiegowym Bosch Rexroth**

Wszystkie osie serii STEPCRAFT M są prowadzone z wysoką precyzją. Dzięki prowadnicom kulkowym Bosch Rexroth wykonanym z hartowanej stali, maszyna CNC porusza się absolutnie niezawodnie, precyzyjnie i prawie bez zużycia z dużą nośnością. Prowadnice liniowe są dodatkowo chronione przed kurzem i brudem za pomocą specjalnej uszczelki, co dodatkowo zwiększa ich trwałość.

## **Przewodnik po łożyskach kulkowych Bosch Rexroth**

Wszystkie osie maszyn STEPCRAFT serii M są wyposażone w precyzyjne prowadnice. Dzięki prowadnicom kulkowym Bosch Rexroth wykonanym z hartowanej stali, maszyna CNC działa absolutnie niezawodnie i prawie nie zużywa się przy jednoczesnym wysokim obciążeniu. Wózki liniowe są dodatkowo chronione przed pyłem i zanieczyszczeniami za pomocą specjalnej uszczelki.

Bosch Rexroth

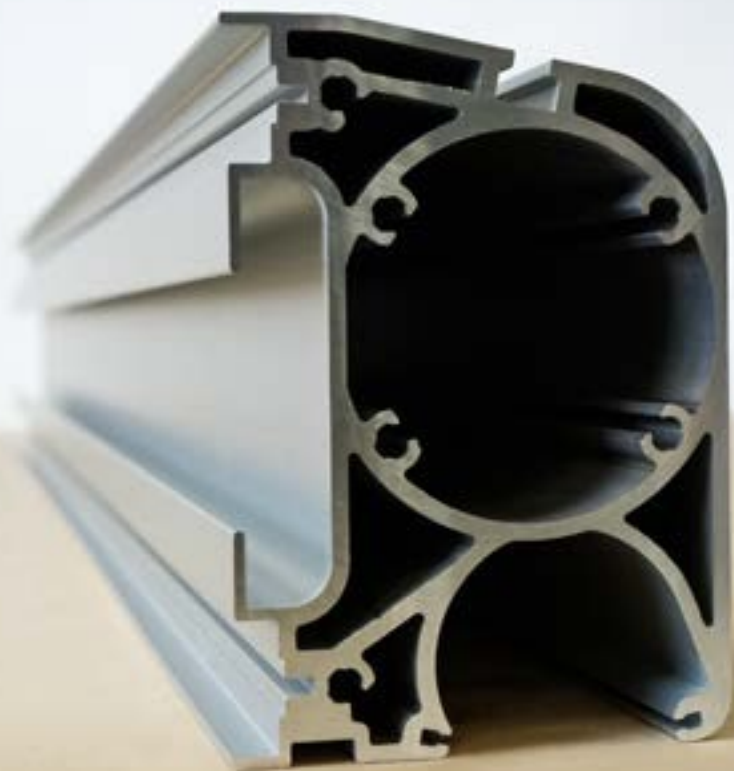


### Wysoce stabilny profil X\*

Dzięki wysoce wytrzymałemu profilowi X, seria STEPCRAFT M wyznacza nowe standardy w zakresie jakości i technologii. Inteligentnie zaprojektowany profil X zapewnia wysoką absorpcję siły i równomierny rozkład sił w osi, co skutkuje wyjątkowo wysoką sztywnością skrętną. Aluminiowa konstrukcja profilu umożliwia wyjątkowo inteligentną i wysoce stabilną konstrukcję profilu, która nigdy nie byłaby możliwa w przypadku stali.

### Profil X o wysokiej sztywności\*

Dzięki solidnemu profilowi X, seria STEPCRAFT M wyznacza nowe standardy stabilności i konstrukcji maszyn CNC. Inteligentna konstrukcja zapewnia wysoką absorpcję siły i równomierny rozkład sił wewnątrz osi, dzięki czemu uzyskuje się ekstremalną odporność na skręcanie. Tylko dzięki zastosowaniu aluminium możliwe jest stworzenie tak wyjątkowo inteligentnej i sztywnej konstrukcji profilu, która nigdy nie mogłaby zostać wykonana ze stali.



\*Zarejestrowany w Niemieckim Urzędzie Patentów i Znaków Towarowych  
DE202020101132.

\*Zarejestrowany w Niemieckim Urzędzie Patentów i Znaków Towarowych  
DE202020101132.

Flexi Guides™ .



### Flexi Guides™

Plątanina kabli to już przeszłość! Każda maszyna STEPCRAFT serii M jest dostarczana z trzema prowadnicami Flexi Guides™ do bezpiecznego prowadzenia kabli i węży od narzędzi i akcesoriów. Białe plastikowe uchwyty można łatwo umieścić i przykręcić w specjalnym rowku T na osi X.

### Flexi Guides™

Brak plątaniny kabli! Każda maszyna STEPCRAFT serii M jest wyposażona w trzy prowadnice Flexi Guides™. Białe plastikowe uchwyty służą do bezpiecznego prowadzenia kabli i rurek z narzędziami i akcesoriami. Flexi Guides™ można łatwo umieścić i zamocować w rowku T osi X.





#### **System półzamkniętej pętli™ (opcjonalnie)**

W serii STEP-CRAFT M portal osi X automatycznie ustawia się po każdym przebiegu referencyjnym. Dzięki opcjonalnemu systemowi Semi Closed Loop System™ można rozszerzyć maszynę CNC o monitorowanie kroków we wszystkich osiach. Jeśli system wykryje odchylenie od zaplanowanych kroków odpowiedniego silnika napędowego, na przykład w przypadku kolizji lub nieprawidłowych ustawień, automatycznie uruchomi się zatrzymanie awaryjne, chroniąc w ten sposób obrabiany przedmiot.

#### **System półzamkniętej pętli™ (opcjonalnie)**

Brama osi X ustawia się automatycznie po każdym naprowadzaniu. Dzięki opcjonalnemu systemowi Semi Closed Loop System™ można rozbudować maszynę CNC o funkcję monitorowania kroków we wszystkich osiach. Jeśli system wykryje odchylenie od wstępnie zaplanowanych kroków danego silnika krokowego, na przykład w przypadku kolizji lub fałszywych ustawień, automatycznie uruchamiane jest zatrzymanie awaryjne, a tym samym przedmiot obrabiany jest chroniony przed potencjalnym uszkodzeniem.

Półzamknięta pętla.

#### **Bardzo długa oś Z**

Nowoczesna konstrukcja osi Z stwarza zupełnie nowe możliwości. Dzięki wyjątkowo długiej ścieżce przesuwu Z, obrabiane materiały mogą być przetwarzane nie tylko na dwóch różnych poziomach stołu maszyny, ale nawet pod maszyną. Szeroka gama narzędzi może być mocowana w uchwycie narzędziowym  $\varnothing 43$  mm, który jest już standardowo zintegrowany. Dwa zintegrowane rowki teowe w osi Z umożliwiają również indywidualny montaż dowolnych narzędzi i akcesoriów.

#### **Wyjątkowo długa oś Z**

Nowoczesna konstrukcja osi Z stwarza zupełnie nowe możliwości. Ze względu na wyjątkowo długą przestrzeń roboczą Z, można teraz nie tylko obrabiać materiały obrabiane na dwóch różnych wysokościach stołu maszyny, ale także pod maszyną. Zintegrowany standardowy uchwyt narzędziowy  $\varnothing 43$  mm służy do montażu wielu różnych narzędzi, podczas gdy wbudowane rowki teowe w osi Z umożliwiają indywidualne mocowanie narzędzi i akcesoriów.



# Mocny napęd. Potężny napęd.

Seria STEPCRAFT M pracuje z maksymalną precyzją i dokładnością, cicho i bez wibracji. Do wyboru są wrzeciona gwintowane igus® dryspin lub śruby kulowe HIWIN®. Potężne silniki Nema 23 napędzają maszynę CNC z dużą mocą, umożliwiając obróbkę szerokiej gamy materiałów.

*Urządzenia STEPCRAFT serii M pracują z maksymalną precyzją i dokładnością oraz cicho i bez wibracji. To od użytkownika zależy, czy ploter CNC ma pracować z gwintowaną śrubą pociągową igus® dryspin, czy ze śrubami kulowymi HIWIN®. Dzięki silnikom krokowym Nema 23, maszyna CNC może wydajnie przetwarzać różne materiały.*

## Wrzeciona gwintowane igus® dryspin

Technologia stromego gwintu dryspin została opracowana specjalnie dla napędów śrubowych i opiera się na odpornych na zużycie wysokowydajnych polimerach igus®. Materiały zostały doskonale zharmonizowane, dzięki czemu śruby pociągowe igus® dryspin mają jeszcze dłuższą żywotność i wyższą wydajność. Ponadto, śruby pociągowe dryspin pracują cicho i bez wibracji. Śruby pociągowe są napędzane po obu stronach osi Y za pomocą mocnego silnika krokowego Nema 23 po każdej stronie i mają podwójne nakrętki wrzeciona, które można regulować względem siebie. Oznacza to, że nawet większe siły mogą być absorbowane, a wszelkie luzy mogą być znacznie zminimalizowane.

## Gwintowane śruby pociągowe igus® dryspin

*Technologia śrub pociągowych o wysokiej spirali dryspin została opracowana specjalnie dla napędów śrub pociągowych i opiera się na odpornych na zużycie polimerach igus® o wysokiej wydajności. Materiały zostały idealnie dopasowane, dzięki czemu gwintowane śruby pociągowe igus® zapewniają dłuższą żywotność i wyższą wydajność. Ponadto, gwintowane śruby pociągowe dryspin pracują cicho i bez wibracji. Okrągłe gwintowane śruby pociągowe są napędzane przez mocny silnik krokowy Nema 23 po każdej stronie osi Y i są wyposażone w podwójne nakrętki śrub pociągowych regulowane względem siebie. Pozwala to na wysoką absorpcję siły i minimalizację luzów.*



igus® dryspin



**Śruby kulowe <sup>HIWIN®</sup> (opcjonalnie)**

Standardowe wrzeciona gwintowane <sup>igus®</sup> dryspin można opcjonalnie zastąpić śrubami kulowymi recyrkulacyjnymi <sup>HIWIN®</sup>. Kulki poruszają się bezluzowo po gwintach, zapewniając maksymalną precyzję i dokładność.

**Śruby kulowe <sup>HIWIN®</sup> (opcjonalnie)**

Standardowe gwintowane śruby pociągowe <sup>igus®</sup> dryspin można opcjonalnie wymienić na śruby kulowe. Kulki przesuwają się po gwincie bez luzu, zapewniając w ten sposób maksymalną precyzję i dokładność.



# Zestaw a gotowy system.

## Zestaw *plotera* CNC vs. gotowy do pracy

Czy lubisz budować produkty techniczne, czy wolisz zacząć od razu? Wybór należy do Ciebie, ponieważ wszystkie maszyny z serii STEPCRAFT M są dostępne jako zestaw lub gotowy system.

*Lubisz składać produkty techniczne lub chcesz zacząć od razu? Masz wybór! Wszystkie maszyny STEPCRAFT serii M są dostępne jako zestaw frezarki CNC lub jako gotowy do uruchomienia system.*

### Zestaw

Zmontuj STEPCRAFT serii M w zaledwie kilka godzin i zaoszczędź pieniądze! Załączona instrukcja montażu prowadzi krok po kroku przez poszczególne etapy montażu. Ponadto kody QR w różnych punktach odsyłają do pomocnych filmów wideo. W ten sposób poznasz swoją maszynę od pierwszej do ostatniej śrubki i będziesz w stanie samodzielnie konserwować i dostosowywać swój system CNC.

### Zestaw konstrukcyjny

Zmontuj STEPCRAFT serii M w zaledwie kilka godzin i zaoszczędź pieniądze! Dołączona instrukcja montażu prowadzi krok po kroku przez cały proces budowy. Dodatkowo, kody QR w różnych miejscach odsyłają do pomocnych filmów wideo. W ten sposób poznasz maszynę od podszewki i będziesz w stanie samodzielnie konserwować i regulować swój system CNC.

### Gotowy system

Rozpakuj, podłącz, zacznij! Jeśli zdecydujesz się na system gotowy do użycia, Twoja seria M zostanie w pełni zmontowana przez naszych doświadczonych techników. Dostarczamy STEPCRAFT M-Series idealnie skonfigurowany i uruchomiony, abyś mógł od razu rozpocząć pracę.

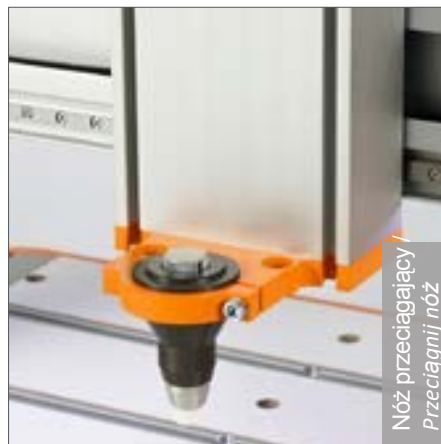
### System gotowy do pracy

Rozpakuj, podłącz i rozpocznij pracę! Jeśli zdecydujesz się na system gotowy do pracy, Twoja maszyna STEPCRAFT serii M zostanie zmontowana przez naszych doświadczonych techników. Dostarczymy system CNC idealnie skonfigurowany i ustawiony.





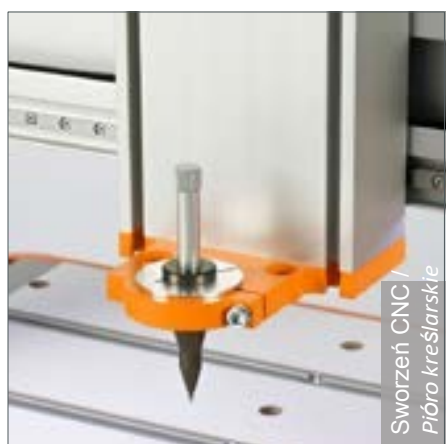
Wrzeciono HF /  
Wrzeciono HF



Nóż przeciągający /  
Przeciągnij nóż



Grawerowanie laserowe /  
Grawerowanie laserowe



Sworzeń CNC /  
Pióro kreślarskie



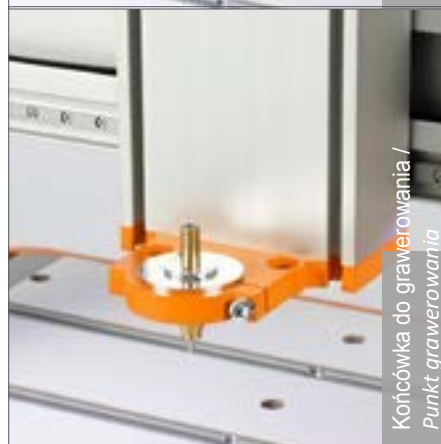
Silnik frezujący /  
Silnik frezujący



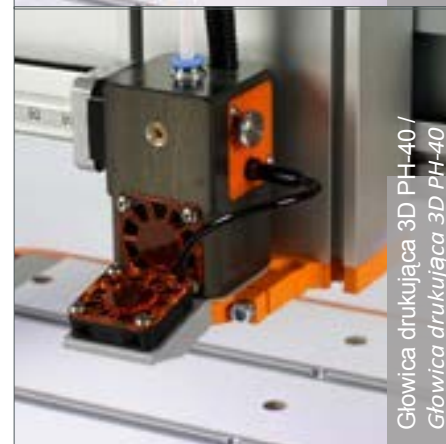
Płonąca kolba /  
Pióro do wypalania drewna



Oscylacyjny nóż styczny OTK-3 /  
Oscylacyjny nóż styczny OTK-3



Końcówka do grawerowania /  
Punkt grawerowania



Głowica drukująca 3D PH-40 /  
Głowica drukująca 3D PH-40

## Wielofunkcyjny warsztat CNC. Wielofunkcyjny warsztat CNC.

Przekształć swoją serię M z frezarki w drukarkę 3D, laser, nóż styczny lub grawerkę w mgnieniu oka. Liczne dostępne narzędzia sprawiają, że STEPCRAFT serii M staje się wielofunkcyjnym warszatem CNC.

Przekształć swoją serię M w mgnieniu oka z frezarki górnwrzecionowej w drukarkę 3D, laser, nóż styczny lub grawerkę. Mnogość dostępnych narzędzi sprawia, że STEPCRAFT serii M staje się wielofunkcyjnym warszatem CNC.



# Właściwości techniczne.

## Właściwości techniczne.

	STEEPCRAFT M.500	STEEPCRAFT M.700	STEEPCRAFT M.1000
<b>Wysokość dyfuzora</b> <i>Wysokość przejścia</i>	135 / 205 mm 5,31 / 8,07 cala		
<b>Powtarzalność</b> <i>Powtarzalność</i>	+/- 0,025 mm (z opcjonalnymi śrubami kulowymi <sup>HIWIN®</sup> : +/- 0,015 mm) +/- 0,025 mm / 0,0009 cala (z opcjonalnymi śrubami kulowymi <sup>HIWIN®</sup> : +/- 0,015 mm / 0,0005 cala)		
<b>Rozdzielczość programowalna</b> <i>Rozdzielczość programowalna</i>	0,00625 mm 0,0002 cala		
<b>Backlash</b> <i>Backlash</i>	< 0,05 mm (z opcjonalnymi śrubami kulowymi <sup>HIWIN®</sup> : < 0,03 mm) < 0,05 mm / 0,0019 cala (z opcjonalnymi śrubami kulowymi <sup>HIWIN®</sup> : 0,03 mm / 0,0012 cala)		
<b>Maks. Prędkość przesuwu po przekątnej X-Y</b> <i>Maksymalna prędkość w ruchu ukośnym X-Y</i>	120 mm/s / 4,72 cal/s		
<b>Wrzeczono</b> <i>Wrzeczono (śruba pociągowa)</i>	igus® dryspin 12 x 5 mm (opcja: śruby kulowe HIWIN® 12 x 5 mm) igus® dryspin 12 x 5 mm / 0,47 x 0,19 cala (opcjonalnie: śruby kulowe <sup>HIWIN®</sup> 12 x 5 mm / 0,47 x 0,19 cala)		
<b>Prowadnica liniowa</b> <i>Przewodnik liniowy</i>	Prowadnica z łożyskiem kulkowym obiegowym Bosch Rexroth Prowadnica z łożyskiem kulkowym Bosch Rexroth		
<b>Napęd</b> <i>Napęd</i>	Silniki krokowe: Sanyo-Denki NEMA 23 Silniki krokowe: Sanyo-Denki NEMA 23		
<b>Uchwyt narzędzia</b> <i>Uchwyt na narzędzia</i>	Uchwyt mocujący ø 43 mm (szyjka Euro, mniejsze średnice opcjonalnie) ø 43 mm / 1,69 cala średnicy mocowania (szyjka Euro, opcjonalnie mniejsze średnice)		
<b>Waga</b> <i>Waga</i>	28,0 kg / 61,72 funta	35,0 kg / 77,16 funtów	42,0 kg / 92,59 funtów
<b>Napięcie wejściowe</b> <i>Napięcie wejściowe</i>	100 - 240 V		
<b>Napięcie wyjściowe</b> <i>Napięcie wyjściowe</i>	24 - 30 V		
<b>Zużycie energii</b> <i>Zużycie energii</i>	180 W		
<b>Interfejs</b> <i>Interfejs</i>	USB / Równoległy (LPT1) / Sieciowy RJ-45 USB / Równoległy (LPT1) / Sieciowy RJ-45		

